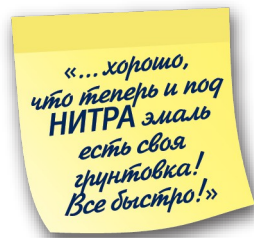


НИТРОГРУНТОВКА ПО МЕТАЛЛУ

-экспресс-сушка: 30 минут



Краткая аннотация

<p>Фасовка</p> <ul style="list-style-type: none"> – литографированная металлическая банка – 0,7 кг, – литографированная банка – 1,7 кг 	<p>Высыхание</p> <p>каждого слоя эмали при температуре (20±2)°С – 30 минут, окончательного 2,5 часа.</p>
<p>Назначение</p> <p>Антикоррозионная быстросохнущая нитрогрунтовка по металлу для наружных и внутренних работ. Предназначена для использования в комплексе с НИТРА эмалями, а также эмалями на основе ПФ, ГФ. Благодаря введению в рецептуру ингибитора коррозии, надежно защищает металл от ржавчины, даже при повреждении покрытия. Создает барьерную защиту, препятствуя проникновению влаги, солей. Позволяет значительно сократить расход финишного материала. Хорошо шлифуется. Может использоваться в качестве самостоятельного покрытия.</p>	<p>Расход</p> <p>1 кг на 8-10 м², в зависимости от подготовки поверхности, метода нанесения.</p>
<p>Применение</p> <p>металлические поверхности очистить от ржавчины и окислы, ранее окрашенные поверхности – от непрочного державшегося старого покрытия; с поверхностями ранее окрашенных алкидными эмалями и масляными красками покрытия удалить полностью, обезжирить и просушить. При использовании краскораспылителя эмаль разбавить растворителями 646, 650.</p>	<p>Свойства</p> <ul style="list-style-type: none"> -антикоррозионная -совместима с эмалями НИТРА
<p>Цвет: серая</p>	<p>Технические условия: ТУ 2314-040-49404743-2007</p>

<p>Разрешительная документация:</p> <p>1. Свидетельство о государственной регистрации</p> <p>2. Декларация о соответствии</p>	<p>Пригодные подложки металл</p>
--	---

Техническая информация

Наименование показателя	Значение
Внешний вид пленки	Ровная, однородная поверхность без потеков и посторонних механических включений
Цвет пленки	Серый, оттенок не нормируется
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (ВЗ-4) при температуре (20,0±0,5)°С, с:	70-100
Массовая доля нелетучих веществ, %	32-40
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	2,5
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	40
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, ч, не менее	24
Стойкость покрытия к статическому воздействию раствора 3% хлористого натрия при температуре (20±2)°С, мин, не менее	24
Влияние на пленку покрывной нитроэмали	После нанесения нитроэмали комплексное покрытие должно быть ровным, без растрескивания и пузырей, однотонным по цвету

Дополнительная информация

<p>Меры предосторожности</p> <p>Окрасочные работы выполнять в хорошо проветриваемом помещении. Применять средства индивидуальной защиты органов дыхания, глаз, кожи. Для защиты рук применять резиновые перчатки. При попадании на кожу и в глаза - промыть водой. После окончания работ проветрить помещение. Пустую тару утилизировать как бытовые отходы. Беречь от огня!</p>	<p>Гарантийный срок</p> <p>24 месяца с даты изготовления</p>
<p>Транспортировка и хранение</p> <p>транспортировать и хранить в плотно закрытой таре вдали от приборов отопления. Предохранять от влаги и прямых солнечных лучей. Беречь от детей.</p>	<p>Состав</p> <p>Коллоксилин, алкидная смола, пигменты, растворители, пластификатор, целевые добавки</p>

Произведено по рецептуре и под контролем качества:

ОАО «Объединение «Ярославские краски»

150044, Россия, г. Ярославль, ул. Осташинская, 17

телефон/факс: (4852) 74-89-83, 74-89-84

e-mail: kraski@yarkraski.ru, yarkraski.ru