



ГРУНТ-ЭМАЛЬ ПО РЖАВЧИНЕ СПЕЦНАЗ

сильнее ржавчины

3 в 1:

- преобразователь ржавчины
- грунтовка
- декоративное покрытие

Цвета: белый, серо-голубой, зеленый, желтый, красно-коричневый, голубой, светло-серый, синий, серый, черный

Краткая аннотация

Фасовка

- литографированная металлическая банка – 0,8 кг,
- литографированная ведро – 3 кг.
- металлическое ведро – 20 кг .

Технические условия:

ТУ 2313-059-49404743-2008

Назначение

Для защиты стальных и чугунных поверхностей, покрытых ржавчиной и остатками старого покрытия, плотно сцепленными с металлом: металлических конструкций, в том числе крупногабаритных, со сложным профилем, очистка которых затруднена (решетки, ограды, гаражи), при ремонтной окраске деталей автомобиля (крылья, днища и т. д.). Трехслойное покрытие применяется в качестве самостоятельного для защиты металлических поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях, в промышленной атмосфере, содержащей агрессивные пары, газы, в условиях воздействия солей и других химических реагентов (при температуре до 60°C).

СПЕЦНАЗ не требует нанесения других защитных материалов. При необходимости может перекрываться эмалями и лаками типа ХС, ХВ, НЦ, ПФ, ЭП через 24 часа выдержки высушенного покрытия в естественных условиях.

Расход:

1 кг на 7-10 м² в зависимости от цвета, подготовки поверхности и метода нанесения.

Высыхание каждого слоя эмали при температуре (20±2)°C – 30 мин, окончательного – 1 час, готовности к нанесению эмали – 24 часа.

<p>Применение поверхность очистить от непрочного держащегося старого покрытия, рыхлой ржавчины и окалины, обезжирить уайт-спиритом или растворителем 647. Наносить в 2-3 слоя при температуре от -10° до 40°С. При необходимости разбавить растворителем 647 до нужной консистенции. При температуре ниже 15°С и относительной влажности воздуха выше 70% время высыхания увеличивается. Перед применением перемешать. Наносить кистью, валиком или краскораспылителем.</p>	<p>Свойства - наносится прямо на ржавчину - быстросохнущая 30 мин - применяется для защиты металлических поверхностей, эксплуатируемых в условиях агрессивных сред - выдерживает транспортировку и хранение при отрицательных температурах - позволяет проводить окрасочные работы при температуре окружающей среды до -10°С.</p>
--	--

<p>Разрешительная документация: 1. Свидетельство о государственной регистрации 2. Декларация о соответствии</p>	<p>Пригодные подложки: ржавый металл</p>
---	---

Техническая информация

Наименование показателя	Значение
Цвет покрытия	Должен находиться допустимых отклонений, установленных контрольными образцами цвета
Внешний вид покрытия	Покрытие должно быть гладким, однородным, без кратеров, пор и морщин
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (ВЗ-4) при температуре (20,0±0,5)°С, с:	40-80
Массовая доля нелетучих веществ, %	34-45
Степень перетира, мкм, не более	70
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	1
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	40
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относит. единицы, не менее	0,15
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Стойкость покрытия к статическому воздействию 3% хлористого натрия при температуре (20±2)°С, ч, не менее	72

Дополнительная информация

<p>Меры предосторожности Окрасочные работы выполнять в хорошо проветриваемом помещении. Применять средства индивидуальной защиты органов дыхания, глаз, кожи. Для защиты рук применять резиновые перчатки. При попадании на кожу и в глаза - промыть водой. После окончания работ проветрить помещение в течение не менее 24 часов. Пустую тару утилизировать как бытовые отходы. Беречь от огня!</p>	<p>Гарантийный срок: 18 месяцев с даты изготовления</p>
<p>Транспортировка и хранение транспортировать и хранить в плотно закрытой таре</p>	<p>Состав: синтетические смолы с</p>

<i>вдали от приборов отопления. Предохранять от влаги и прямых солнечных лучей. Беречь от детей.</i>	<i>целевыми добавками, пигменты, наполнители, органические растворители, антикоррозионные добавки.</i>
Произведено по рецептуре и под контролем качества: ОАО «Объединение «Ярославские краски» 150044, Россия, г. Ярославль, ул. Осташинская, 17 телефон/факс: (4852) 74-89-83, 74-89-84 e-mail: kraski@yarkraski.ru , yarkraski.ru	